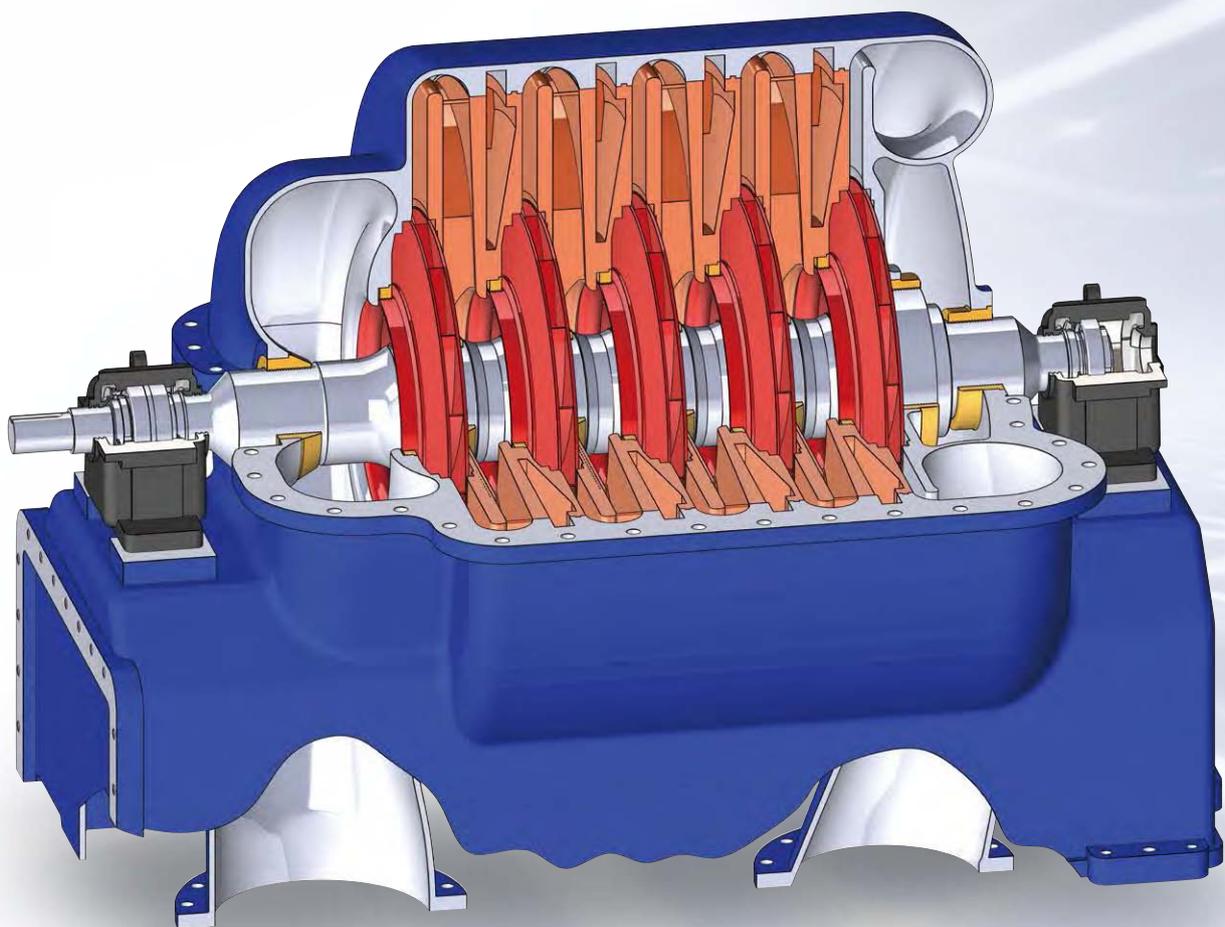


エバラ 高効率多段ブロワ NFBM型

直結型

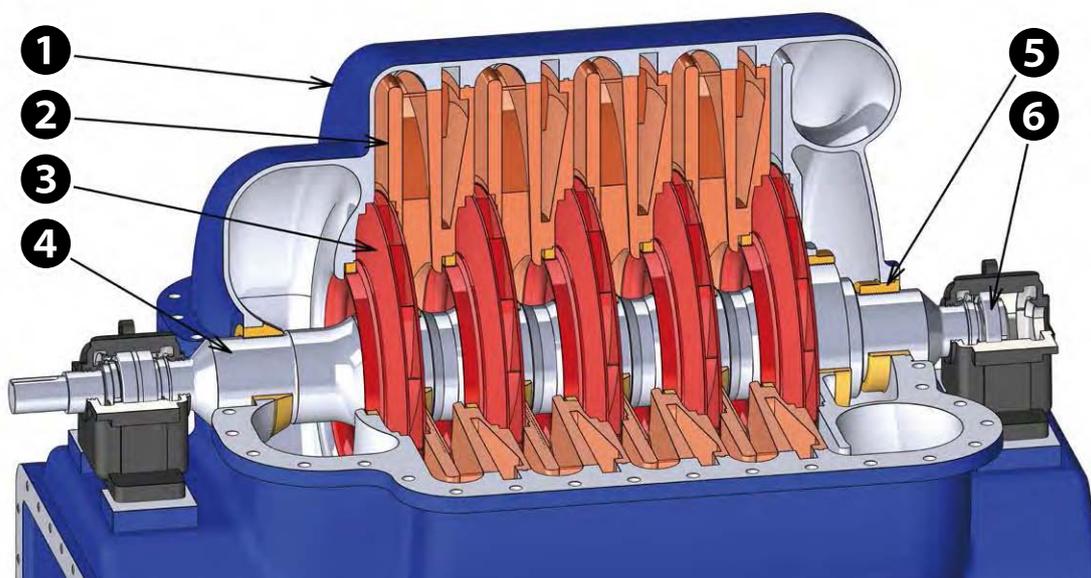


まえがき

多段ブロワNFBMは実績あるエバラの技術の蓄積を礎に時代のニーズに沿った高効率性能を有した上下二分割構造のブロワです。

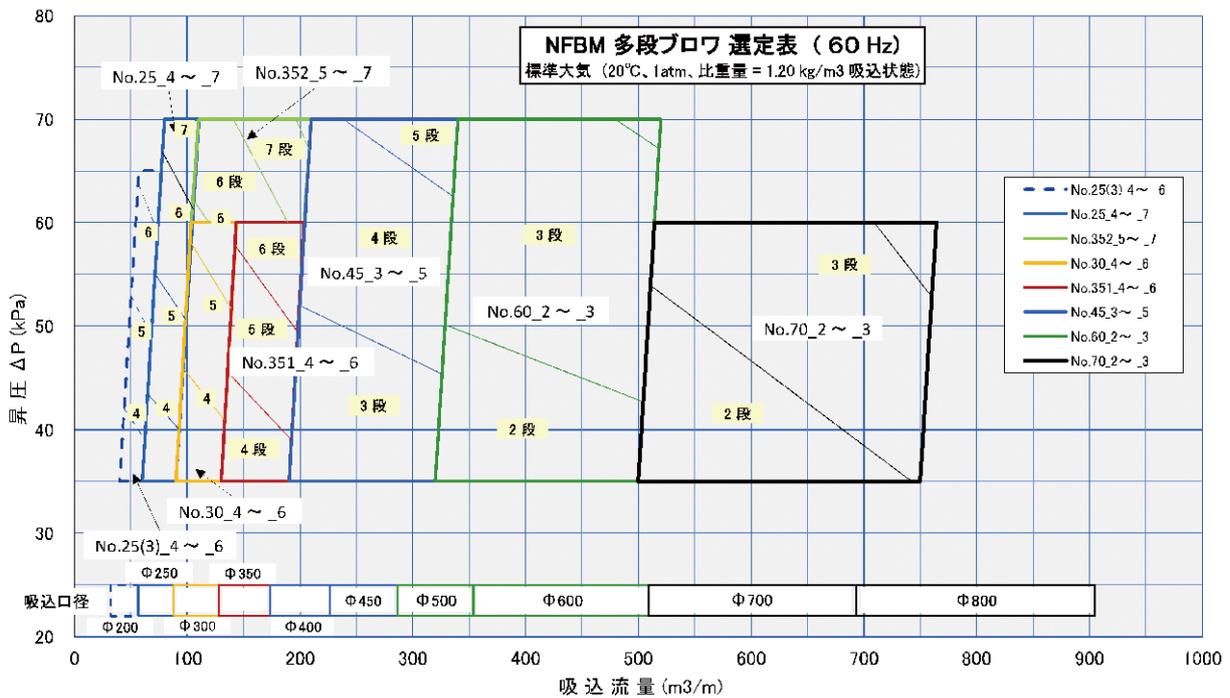
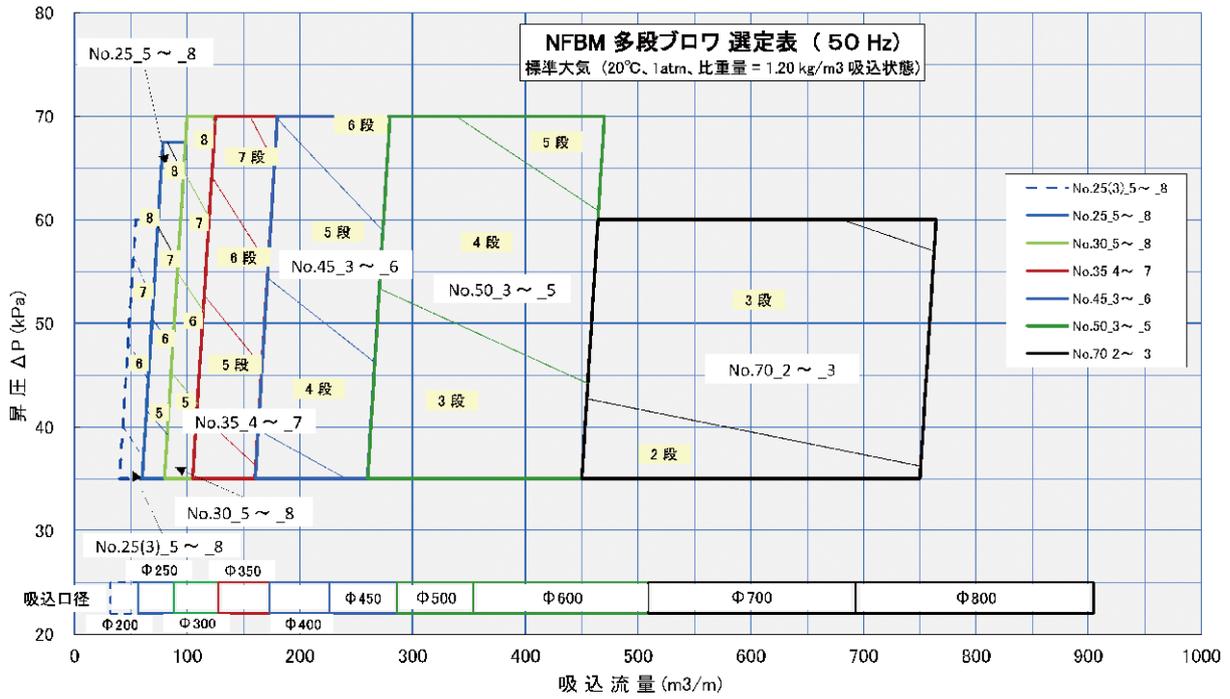
(※従来当社鋼板製多段ブロワ比10%UP)

ブロワの構造



- | | |
|-----------------------------|--|
| 1 胴体
CASING | 上下二分割型を採用し、容易に分解・整備が可能な構造です。
鋳物製(FC)を採用しております。 |
| 2 中胴
INNER CASING | 鋳物製(FC)のため内部流路は滑らかに製作することができ、羽根車によって生じた流体の動圧を効率良く静圧に変換することができます。 |
| 3 羽根車
IMPELLER | 鋼板製(高張力鋼)溶接構造タイプで、過去の豊富なデータから、理想的なプロポーションを採用し高効率化を実現しております。 |
| 4 主軸
SHAFT | 炭素鋼(S45C)強度は動力伝達及び一次危険速度に対し、十分な安全率を有した設計をしております。 |
| 5 軸封
GLAND | ラビリンスシールを標準で採用しております。
*オプションとしてガスシール対応可能です。 |
| 6 軸受
BEARING | 転がり軸受・油浴水冷式を採用しております。
軸受箱は上下二分割構造につき容易に点検・整備が可能となります。 |

選定表



用途

ガスブロワ

COG、BFG、N₂ガス、O₂ガス、CO₂ガス、COガス、SO₂ガス、HCLガス、他

空気ブロワ

肥料プラント、硫酸プラント、硫黄回収プラント、酸素プラント、焙焼プラント
工業曝気装置 排煙脱硫装置、汚泥焼却装置、空気輸送装置、他

標準仕様

取扱気体	空気または燃焼ガス及び各種ガス		
吸込気体温度	Max 60℃	吐出気体温度	Max110℃

鋼板製タイプも製作可能です。

標準仕様外につきましてもカスタム設計にて対応致します。

特長

高効率

中胴を鑄造製にすることで従来の鋼板製に比べ気体の流れを効率良くスムーズにし、渦流の発生を抑え高効率化を達成しました。

安全

安全に関するご注意

本機の計画・設置に際しては当社の作成した取扱説明書等施工関連要領に則して正しく計画・設置頂きますようお願い致します。

株式会社 荏原風力機械

ホームページ：www.efb.ebara.com

本社・鈴鹿工場

〒513-0014 三重県鈴鹿市高岡町2470番地

東京営業部

〒144-8510 東京都大田区羽田旭町11-1

大阪営業部

〒530-0003 大阪府大阪市北区堂島1-6-20堂島アバンザ